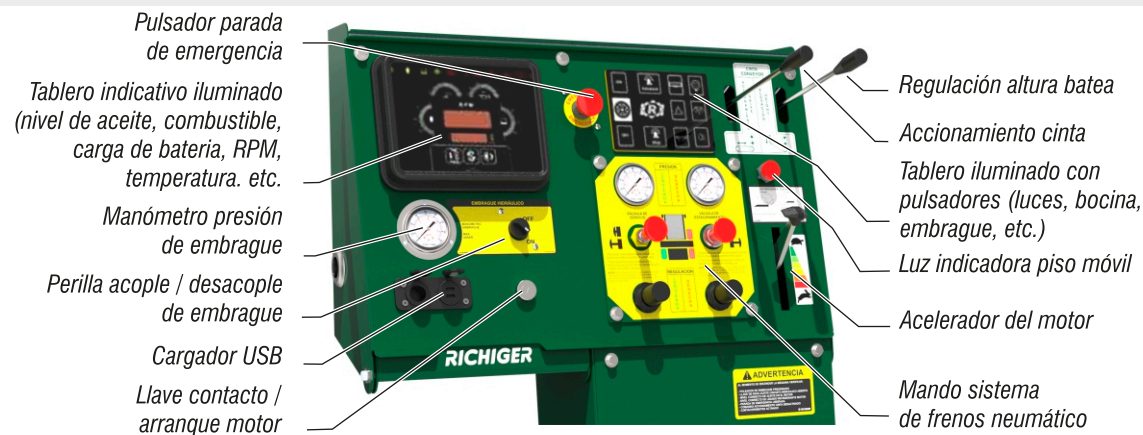
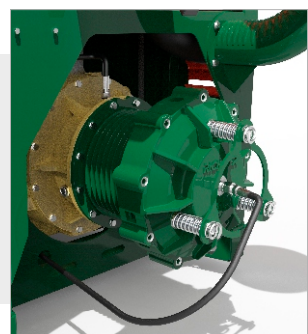
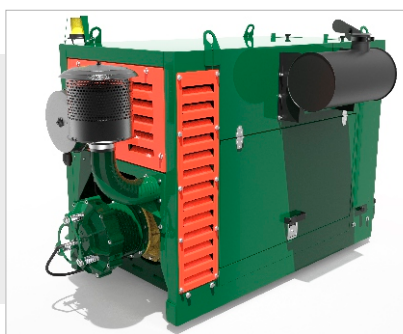


El tablero centralizado, con comandos de accionamiento e indicadores visuales ergonómicamente dispuestos, permite controlar todos los parámetros de funcionamiento desde la cabina de la R10 230H.

Cabina de mando de amplias dimensiones, climatizada, insonorizada, para brindar mayor confort al operario.



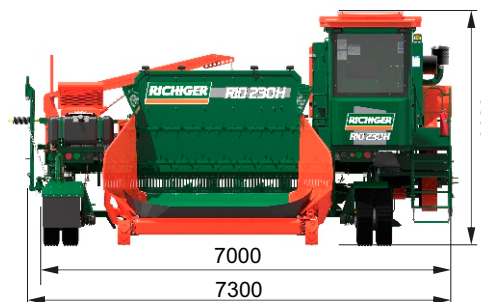
Motor Industrial John Deere PowerTech® serie 6068 de 6,8 litros y 230 HP (con reserva de torque) montado sobre bastidor y cabinado totalmente insonorizado, preparado como grupo de fuerza para accionar todos los sistemas mecánicos



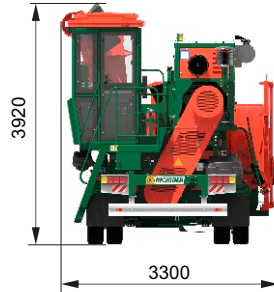
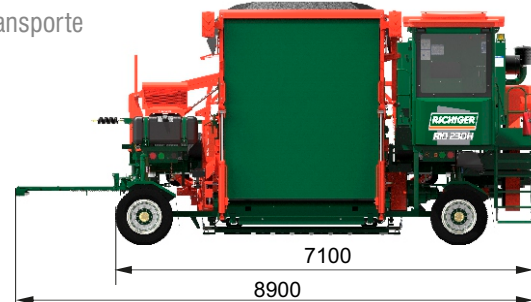
La máquina cuenta con un embrague a discos hidráulico de bajo mantenimiento que transmite grandes potencias y su accionamiento se realiza dentro de la cabina.

### Dimensiones en milímetros

Posición de trabajo



Posición de transporte



Valor agregado en su campo



0800 888 1717

tel.: 54 3493 421125 rotativas

Avellaneda 661

S2322BCM Sunchales / Santa Fe / Argentina

ventas@richiger.com.ar



Escanear código para ver Video R10 230H

# R10 230H

## Embolsadora de Forrajes

Túnel variable para bolsas de 9' y 10'

Con tres sistemas de freno

Cabina climatizada. Gran confort

Motor 230 Hp



Una máquina eficiente en el proceso de embolsado respaldada con el criterio de una empresa de 65 años en el mercado



SU PRODUCCIÓN BIEN ACOMPAÑADA



## R10 230H - Una sólida base...

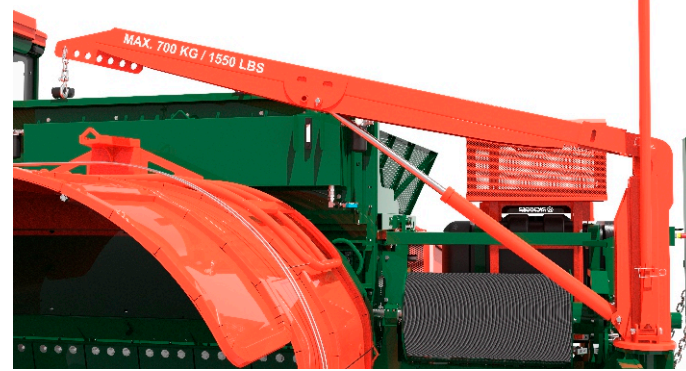
## ...para una excepcional Embolsadora de Forrajes



La bandeja de recepción tiene un volumen de 20 m<sup>3</sup> con pantallas de una sola pieza rebatibles, que permiten trabajar con carros compactadores y bateas volcadoras superiores a los 50 m<sup>3</sup>. La cinta transportadora es accionada hidráulicamente por un motor de alto torque con velocidad regulada a través de un comando centralizado. La cinta de alta resistencia posee una textura que logra gran capacidad de transporte de los distintos materiales.



El chasis de la R10 230H es de servicio pesado, con una estructura resistente a la torsión y a las fuerzas generadas por el proceso de compactación del forraje. Esta rigidez estructural asegura el mantenimiento de un perfecto vínculo entre el rotor compactador y el reductor epicicloidial. Los neumáticos 275/80 R22.5 son duales en todos los ejes y brindan excelente desempeño en trabajo y transporte.



Incorpora una nueva pluma hidráulica de gran capacidad de carga y sencillo manejo, operada por comandos electrohidráulicos que simplifican la tarea de colocación de la bolsa.

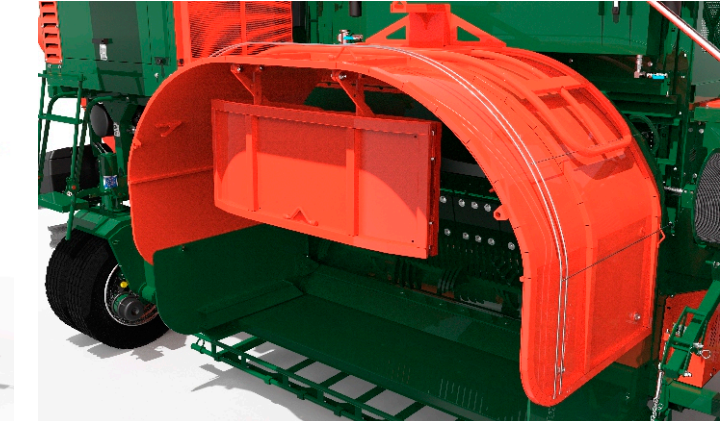
Una máquina versátil que permite hacer silo bolsas de 9 y 10 pies solamente variando la posición del mismo capot.



Capot y prolongación en posición para hacer silo bolsas de 9 pies.



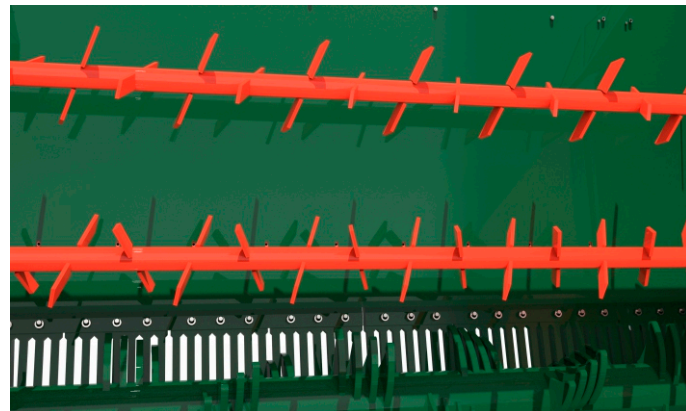
Capot y prolongación en posición para hacer silo bolsas de 10 pies.



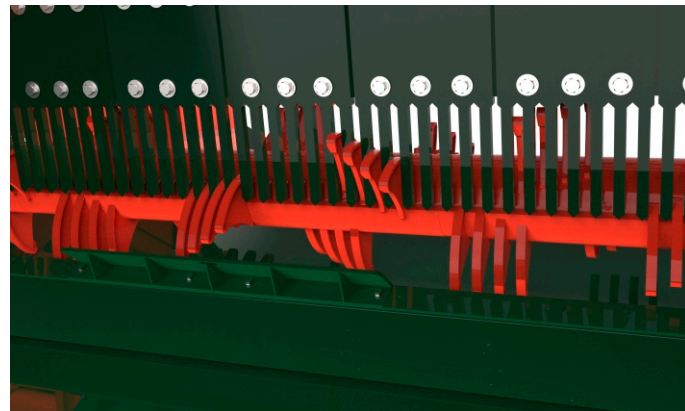
Prolongación de capot plegada en posición de transporte.

**Equipada con tres sistemas de frenos que garantizan el perfecto llenado y la máxima compactación del silobolsa, en cualquier condición de piso y con cualquier material.**

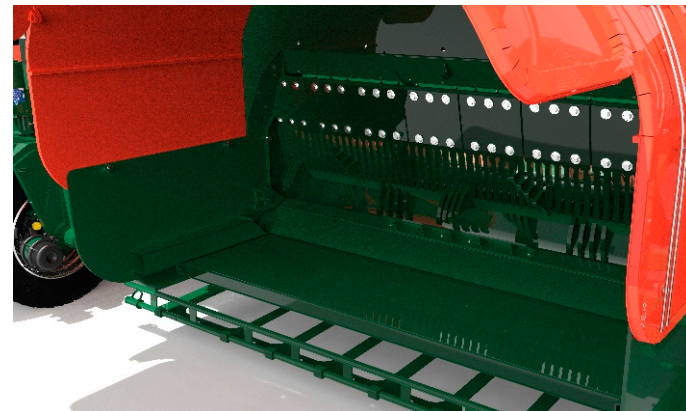
Ayuda notablemente a aumentar las toneladas/hora de embolsado al reducir los tiempos muertos de reposición del silobolsa y puesta en marcha.



Los batidores son accionados mecánicamente y garantizan una alimentación uniforme del forraje al rotor de compactación.



El peine se compone de secciones reversibles fijadas con bulones, que permiten duplicar su vida útil y facilita su recambio. El rotor compactador de 2,80 m de largo, diámetro de eje 219 mm y 550 mm de diámetro total, posee dientes con bordes de ataque suplementados con chapa antidesgaste recambiables.



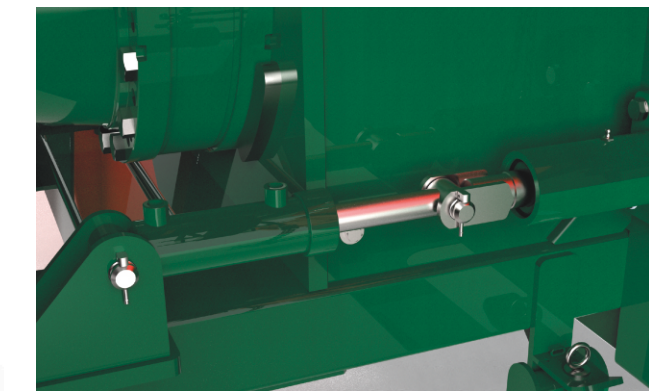
Limpiador de túnel accionado hidráulicamente provisto como equipamiento estándar.



Sistema de frenado a disco accionado hidráulicamente compuesto por tambor, cable de tracción y raqueta de retención, excelente para realizar el embolsado en terrenos poco firmes. Raqueta de retención con ruedas retráctiles que permiten un fácil desplazamiento. Con este sistema se pueden hacer bolsas de hasta 100 m.



El sistema de frenos a disco montado en cada eje con accionamiento neumático en forma independiente - circuito derecho e izquierdo - simplifica y reduce los tiempos muertos de rearmado de la máquina para una nueva bolsa. No utiliza raqueta.



Sistema de freno tipo ancla, compuesto por un cable de acero de 16 mm de diámetro que es arrastrado transversalmente al sentido de la bolsa generando un freno adicional y se complementa con los otros dos sistemas, al finalizar se libera a través de un cilindro hidráulico.